

Auftragserzeugung und Tourenplanung bei der OEL-POOL AG



„Wir fanden in OPTITOOL EE zusammen mit dem Bedarfsvorhersagemodul die passende Lösung, unsere Tankstellenbelieferungen optimal zu planen. Um alle Systeme noch besser zu integrieren, prüfen wir im nächsten Schritt auch die OPTITOOL-Telematik-App einzuführen.“

Tomas Jacina, Logistikmanager bei OEL-POOL

Überblick:

entstand aus der Brennstoffabteilung der Lagerhäuser Aarau im Jahr 2002 durch den Zusammenschluss einiger etablierter Schweizer Ölhändler

internationales Ölgeschäft

über 200 Mitarbeiter, aktuell ca. 70 Tankfahrzeuge

Standorte:

Hauptsitz in Suhr, Schweiz

Mehr als 470 Tankstellen in der Schweiz

Dienstleistungen:

Sämtliche Dienstleistungen des Energiehandels: von der Lieferung von Brenn- und Treibstoffen, über den Betrieb von eigenen Tankstellen und Tanklagern bis hin zu Tankrevisionen.



Was waren Ihre vorrangigen Ziele?

Unsere Logikkosten sollten sich durch eine bessere Planung und bestmögliche Auslastung unseres Fuhrparks minimieren. Hauptsächlich aber wollten wir sicherstellen, dass unsere Tankstellen rechtzeitig beliefert werden und Tanks nicht mehr leer laufen.

Warum haben Sie sich für OPTITOOOL entschieden?

Das Tankstellenmodul von OPTITOOOL EE ist speziell auf die Belieferung von Tankstellen zugeschnitten. Aufgrunddessen haben wir uns für die Einführung von OPTITOOOL entschieden.

Wie verlief die Einführung von OPTITOOOL EE mit dem Bedarfsvorhersagemodul in Ihrer Firma?

Die Grundlage dieser Vorhersage sind historische Tankfüllungen mit Füllständen vor und nach der Auffüllung sowie Messungen von elektronischen Peilstäben. So kann der historische Verbrauch in Liter pro Jahr und die Verlaufsform des jährlichen Verbrauchs berechnet werden. Schnittstellen zu verschiedenen Systemen, u.a. zu unserem Tankpeilungssystem, mussten programmiert werden, was OPTITOOOL schnell und problemlos umgesetzt hat. Über die Peilstabsdaten wird nun automatisch berechnet, wann eine Tankstelle frühestens und spätestens beliefert werden muss, ohne Gefahr zu laufen auf dem Trockenen zu sitzen. Bei der automatischen Erstellung der neuen Belieferungen wird zudem stets versucht, eine gleichmäßige Reichweite der Tanks nach den Belieferungen zu erlangen.

Das Ergebnis:

- vereinfachte Planungsprozesse
- optimale Auslastung der TKWs
- optimale Belieferung der Tankstellen hinsichtlich Menge und Zeit
- Reduzierung der Logistikkosten
- Reduktion des Füllstandes vor Lieferung auf durchschnittlich 30%